



ORLEN OIL PETRYGO Q NEW KONCENTRAT

Charakterystyka:

Koncentrat płynu do chłodziw **Orlen Oil Petrygo Q NEW** produkowany jest w oparciu o wysokiej jakości glikol etylenowy oraz specjalnie dobrany pakiet dodatków uszlachetniających. Zapewnia on pełną ochronę silnika i układów chłodzenia wykonanych z aluminium, innych stopów metali oraz w układach mieszanych. Dzięki możliwości dowolnego rozcieńczania z wodą daje możliwość dobierania temperatury krystalizacji wg żądanego zapotrzebowania. Płyn bez względu na sposób rozcieńczenia tworzy w układzie chłodzenia odporną powłokę ochronną, zabezpieczając go przed korozją i kawitacją w zakresie przebiegu do 100 tys. km lub przez 3 lata eksploatacji. Zoptymalizowana technologia gwarantuje dużą stabilność płynu w czasie długotrwałego przechowywania jak i w trakcie użytkowania. Jest mieszalny z innymi płynami chłodniczymi spełniającymi równorzędne parametry i opartymi na glikolu etylenowym.

Nie zawiera toksycznych azotynów, krzemianów, amin, boranów i fosforanów.

- chroni układ chłodzący przed korozją i kawitacją
- bezpieczny dla elementów gumowych i z tworzyw sztucznych
- chroni układ przed przegrzaniem
- zabezpiecza przed nadmiernym powstawaniem osadów i kamienia
- bezpieczny dla środowiska naturalnego

Zastosowanie:

Jest to środek uniwersalny nadający się do stosowania w układzie chłodzenia każdego silnika samochodowego zarówno w nowoczesnych, zbudowanych głównie z aluminium, jak i w starszych typach silników. Może być mieszany z wszystkimi, dostępnymi na rynku płynami chłodzącymi opartymi na bazie glikolu etylenowego. Dzięki skoncentrowanej formule pozwala dokonywać zakupów w sposób ekonomiczniejszy niż w przypadku produktu gotowego. Szczególnie zalecany jest dla baz transportowych, firm spedycyjnych i serwisów.

Tabela mieszania:

Dla temperatury -15°C		Dla temperatury -37°C		Dla temperatury -53°C	
KONCENTRAT	H ₂ O	KONCENTRAT	H ₂ O	KONCENTRAT	H ₂ O
1	2	1	1	2	1

Rozcieńczony płyn stosować zgodnie z instrukcją obsługi zalecaną przez producenta samochodu.



Zarówno koncentrat jak i gotowy płyn wykonany na jego bazie mogą być przechowywane przez okres 5 lat od daty produkcji przedstawionej na opakowaniu. Okres eksploatacji płynu w układzie chłodzenia wynosi minimum 3 lata lub 100 tys. kilometrów.

Normy, aprobaty, specyfikacje

PN-C-40007:2000,

ASTM D 3306,

BRITISH STANDARD BS 6580

Wyrób wyprodukowano zgodnie z systemem zarządzania jakością PN-EN ISO 9001:2015.

Opakowania:

Butelka 1L, 5L, Beczka 205L, Paletopojemnik 1000L

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostki	Typowe wartości
Kolor	[-]	różowa
Gęstość w 20°C	[g/ml]	1,065
Temperatura wrzenia koncentratu	[°C]	>160
Temperatura wrzenia koncentratu po rozcieńczeniu z wodą w stosunku objętościowym 1:1	[°C]	108
Temperatura krystalizacji koncentratu po rozcieńczeniu z wodą w stosunku objętościowym 1:1	[°C]	-35
Wartość pH	-	9

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.