



ORLEN OIL PETRYGO PLUS G12+ koncentrat

Charakterystyka:

Koncentrat płynu do chłodziw Orlen Oil Petrygo PLUS G12+ o wydłużonym działaniu, produkowany jest na bazie wysokiej jakości glikolu etylenowego oraz nowoczesnej technologii kwasów organicznych OAT. Zawiera aktywne mikrocząsteczki inhibitorów korozji, nie osadzające się na wewnętrznych ściankach układu chłodzenia, pracujące w sposób ciągły. Płyn zabezpiecza przed powstawaniem ognisk korozji i kawitacją w okresie 5 lat lub przebiegu 250 tys. km. Jest odporny na zamarzanie do -37°C i zapewnia doskonałą ochronę silnika przed przegrzaniem.

Koncentrat Orlen Oil Petrygo PLUS G12+ jest neutralny do stosowanych w układach chłodzenia elementów wykonanych z tworzyw sztucznych. Zoptymalizowana technologia gwarantuje dużą stabilność płynu w czasie długotrwałego przechowywania jak i w trakcie użytkowania. Koncentrat nie zawiera toksycznych azotynów, fosforanów i amin. Produkt wolny od krzemianów i boranów.

- Posiada wzorcowe parametry wymiany ciepła.
- Doskonale chroni układ chłodzenia przed korozją i kawitacją.
- Bezpieczny dla elementów gumowych i z tworzyw sztucznych.
- Gwarantowana temperatura krystalizacji -37°C .
- Chroni układ przed przegrzaniem.
- Zapobiega powstawaniu osadów i kamienia.

Zastosowanie:

Przeznaczony do chłodzenia wszystkich typów silników w samochodach osobowych i ciężarowych wyposażonych w chłodziwce stalowe, aluminiowe i układy mieszane. Koncentrat płynu Petrygo PLUS G12+ jest kompatybilny z większością płynów chłodzących spełniających równorzędne parametry na bazie glikolu etylenowego. Jednak w celu uzyskania optymalnej ochrony przed korozją i stabilności inhibitora zalecane jest uzupełnianie ubytków koncentratem Orlen Oil Petrygo PLUS G12+.

Koncentrat płynu Petrygo PLUS G12+ może być przechowywany przez okres 5 lat od daty produkcji. Okres eksploatacji płynu w układzie chłodzenia wynosi 5 lat lub 250 tys. kilometrów. Należy stosować zgodnie z instrukcją obsługi zalecaną przez producenta samochodu.

Dzięki skoncentrowanej formie pozwala dokonywać zakupów w sposób ekonomiczny i decydować o temperaturze krystalizacji zgodnie z bieżącym zapotrzebowaniem i ekonomią. Szczególnie zalecany dla baz transportowych, firm spedycyjnych i serwisów.

Tabela mieszania:

Dla temperatury -15°C		Dla temperatury -37°C		Dla temperatury -53°C	
KONCENTRAT	H ₂ O	KONCENTRAT	H ₂ O	KONCENTRAT	H ₂ O
1	2	1	1	2	1

**Specyfikacje, aprobaty, klasyfikacje:****Aprobaty dla rozcieńczenia 1:1:**

MAN 324 type SNF

Daimler Truck Fluid Release 29D110 (MB 326.3)

Volkswagen TL 774 F

DAF Specification 74002

Spełnia wymagania:

GM 6277M

Ford specification WSS-M97B44-D

PN-C 40007:2000

ASTM D3306

ASTM D4656

ASTM D6210

BS 6580

Wyrób wyprodukowano zgodnie z systemem zarządzania jakością PN-EN ISO 9001:2015. Jest certyfikowany przez Instytut Transportu Samochodowego, posiada również certyfikat na Znak Bezpieczeństwa B.

Opakowania:

Kanister 1L, 5L, beczka 205L, 1000L

Parametry fizyko-chemiczne:

Parametry	Jednostki	Typowe wartości
Kolor	[-]	różowy
Gęstość w 20°C	[g/ml]	1,065
Temperatura wrzenia koncentratu	[°C]	>160
Temperatura wrzenia koncentratu po rozcieńczeniu z wodą w stosunku objętościowym 1:1	[°C]	110
pH	[-]	7,5
Temperatura krystalizacji koncentratu po rozcieńczeniu z wodą w stosunku objętościowym 1:1	[°C]	-37

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.